

TABLA TÉCNICA DE ALAMBRES DE ACERO

ESPECIFICACIONES ISWG

CALIBRE	DIÁMETRO	PESO	METROS
	mm	kg/100m	por kg
0	8,23	41,76	2,39
1	7,62	35,80	2,79
2	7,01	30,30	3,30
3	6,40	25,26	3,96
4	5,89	21,41	4,67
5	5,38	17,88	5,59
6	4,88	14,66	6,82
7	4,47	12,32	8,12
8	4,06	10,18	9,82
9	3,66	8,25	12,12
10	3,25	6,52	15,35
11	2,95	5,35	18,69
12	2,64	4,30	23,24
13	2,34	3,37	29,70
14	2,03	2,55	39,28
15	1,83	2,06	48,49
16	1,63	1,63	61,35
17	1,42	1,25	80,21

CALIBRE	DIÁMETRO	PESO	METROS
	mm	kg/100m	por kg
18	1,22	0,92	109,15
19	1,02	0,64	157,13
20	0,91	0,52	194,15
21	0,81	0,41	245,39
22	0,71	0,31	320,85
23	0,61	0,23	435,89
24	0,56	0,19	519,06
25	0,51	0,16	628,51
26	0,46	0,13	776,62
27	0,42	0,11	936,35
28	0,38	0,09	1.147,88
29	0,35	0,07	1.359,55
30	0,32	0,06	1.634,63
31	0,29	0,05	1.868,85
32	0,27	0,05	2.155,70
33	0,25	0,04	2.514,04
34	0,23	0,03	2.969,77
35	0,21	0,03	3.561,65

Valores calculados para acero bajo carbono de sección circular, densidad 7.850 kg/m³.
Imperial Standard Wire Gauge (ISWG). Diámetros nominales.

TELÉFONO

(+54 11) 4758 2640/3640
4751 9998

EMAIL

info@drot.com.ar

DIRECCIÓN

E. Fermi 1074, El Palomar
B1685ASD, Buenos Aires, Argentina